	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	LATIHAN LAS GAS (MENYAMBUNG TEGAK LURUS DENGAN BAHAN TAMBAH)			
	NO	REVISI	TANGGAL	HALAMAN
	JST/TSP/06	00	10-01-08	1 dari 3

A. Kompetensi

Mahasiswa mampu mengelas dengan mesin las gas pada berbagai posisi dan bentuk las yang merupakan dasar untuk pekerjaan nonstruktur teknik sipil.

B. Sub kompetensi

Setelah melakukan kegiatan praktik diharapkan mahasiswa memiliki keterampilan:

Membuat sambungan siku dengan bahan tambah dengan posisi horisontal sesuai standar.

C. Alat dan Bahan

Alat

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| 1. Gas asetilene dan selangnya | 7. Gas oksigen dan selangnya |
| 2. Regulator gas asetilene | 8. Regulator gas oksigen |
| 3. Ujung pembakar las no 2 (Brander) | 9. Tang / penjepit |
| 4. Kacamata las | 10. Sarung tangan |
| 5. Pakaian pelindung dada | 11. Ember berisi air |
| 6. Pemantik api | |

Bahan

1. Pelat baja (*mild steel*) 2mm x 30mm x 100mm, 4 buah setiap mahasiswa.
2. Tabung gas asetilene dan tabung gas oksigen (seluruh mahasiswa)
3. Bahan tambah las (kawat las), 4 buah setiap mahasiswa.

D. Keselamatan Kerja


1. Pakailah pakaian kerja praktik yang telah ditentukan.
2. Pakailah alat pelindung badan, tangan, dan mata serta sepatu karet.
3. Hindari memegang benda kerja dengan tangan telanjang.
4. Bekerjalah dengan penuh konsentrasi, jangan bersendagurau.
5. Jangan coba-coba diluar prosedur pengelasan yang benar.
6. Pada waktu nyala las, mata harus dilindungi dengan kacamata las gas

E. Langkah Kerja

1. Siapkan bahan dan alat yang diperlukan.

Dibuat Oleh: Suparman, M.Pd	Dilarang mengutip sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis Fakultas Teknik UNY	Diperiksa Oleh: Agus Santosa, M.Pd	Hal 1
--------------------------------	---	---------------------------------------	-------

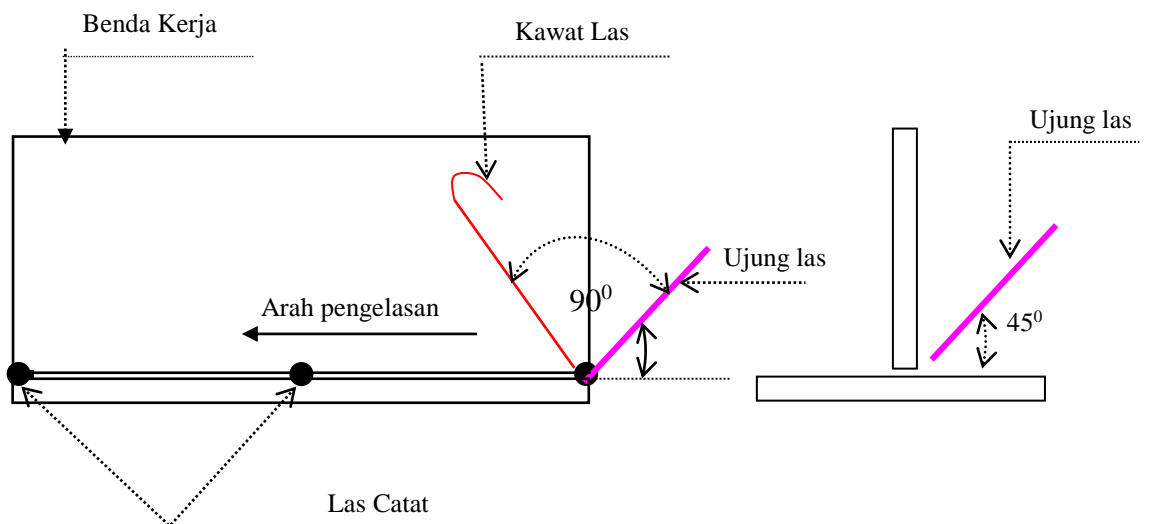
2. Tempatkan benda kerja pada posisi yang kuat pada meja las.

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	LATIHAN LAS GAS (MENYAMBUNG TEGAK LURUS		
	DENGAN BAHAN TAMBAH		
NO	REVISI	TANGGAL	HALAMAN
JST/TSP/06	00	10-01-08	2 dari 3


3. Lakukan las catat pada kedua ujung pelat untuk membentuk bentuk T. Bila belum tepat (siku) betulkan dengan cara memukul pelan-pelan. Bila sudah, tambahkan las catat pada tengahnya.
4. Mulailah membuat alur las dari bagian ujung kanan dan bergerak ke ujung kiri.
5. Ulangi langkah 4 untuk bahan lainnya lainnya.

F. Lampiran

1. Gambar Kerja



Dibuat Oleh: Suparman, M.Pd	Dilarang mengutip sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis Fakultas Teknik UNY	Diperiksa Oleh: Agus Santosa, M.Pd	Hal 2
--------------------------------	---	---------------------------------------	-------

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	LATIHAN LAS GAS (MENYAMBUNG TEGAK LURUS DENGAN BAHAN TAMBAH		
	NO	REVISI	TANGGAL
JST/TSP/06	00	10-01-08	3 dari 3

2. Lembar Evaluasi

JOB 06: LATIHAN LAS GAS (MENYAMBUNG TEGAK LURUS DENGAN BAHAN TAMBAH

No urut	No Mhs	Nama Mhs	Skor Maksimum pada Aspek:					Total Skor
			1	2	3	4	5	
			10	20	25	20	25	
1								
2								
3								
4								
dst								

Keterangan Aspek:

1. Akhir dan awal las-lasan
2. Alur las lurus
3. Alur las lebarnya tetap
4. Alur las padat
5. Alur las halus

Dibuat Oleh: Suparman, M.Pd	Dilarang mengutip sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis Fakultas Teknik UNY	Diperiksa Oleh: Agus Santosa, M.Pd	Hal 3
--------------------------------	---	---------------------------------------	-------