	FAKULTAS TEKNIK			
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	LATIHAN LAS GAS (MEMBUAT RIGI-RIGI LAS DAN MENYAMBUNG PELAT DENGAN BAHAN TAMBAH)			
	NO	REVISI	TANGGAL	HALAMAN
JST/TSP/05	00	10-01-08	1 dari 3	

A. Kompetensi

Mahasiswa mampu mengelas dengan mesin las gas yang merupakan dasar untuk pekerjaan nonstruktur teknik sipil.

B. Sub kompetensi

Setelah melakukan kegiatan praktik diharapkan mahasiswa memiliki keterampilan:

1. Membuat rigi-rigi las tanpa bahan tambah.
2. Menyambung pelat dengan tanpa bahan tambah.

C. Alat dan Bahan

Alat

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. Gas asetilene dan selangnya | 7. Gas oksigen dan selangnya |
| 2. Regulator gas asetilene dan oksigen | 8. Pemantik api. |
| 3. Ujung pembakar las no 2 (Brander) | 9. Tang / penjepit |
| 4. Kacamata las | 10. Sarung tangan |
| 5. Pakaian pelindung dada | 11. Ember berisi air |

Bahan

1. Pelat baja (*mild steel*) 2mmx 30mm x 100mm, 3 buah setiap mahasiswa.
2. Tabung gas asetilene dan tabung gas oksigen (seluruh mahasiswa)
3. Bahan tambah las (kawat las), 4 buah setiap mahasiswa.


D. Keselamatan Kerja

1. Pakailah pakain kerja praktik yang telah ditentukan.
2. Pakailah alat pelindung badan, tangan, dan mata serta sepatu karet.
3. Hindari memegang benda kerja dengan tangan telanjang.
4. Bekerjalah dengan penuh konsentrasi, jangan bersendagurau.
5. Jangan coba-coba diluar prosedur pengelasan yang benar.
6. Pada waktu nyala las, mata harus dilindungi dengan kacamata las gas

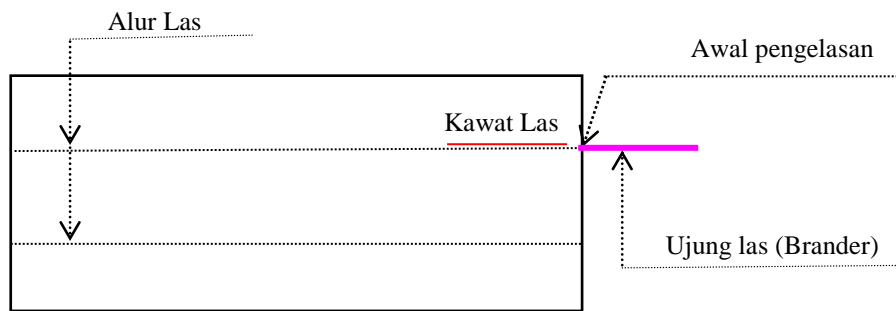
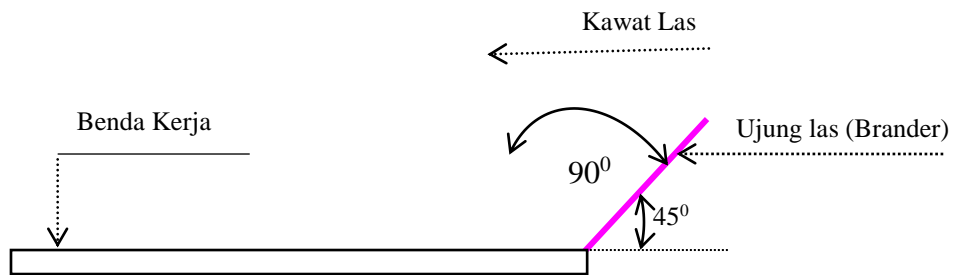
E. Langkah Kerja

1. Siapkan bahan dan alat yang diperlukan.
2. Garislah benda kerja dengan kapur/spidol pada alur yang akan dibuat (ada dua alur).
3. Tempatkan benda kerja pada posisi yang kuat pada meja las.
4. Mulailah membuat alur las dari bagian ujung kanan dan bergerak sampai ujung kiri.
5. Ulangi langkah 4 untuk alur lainnya.

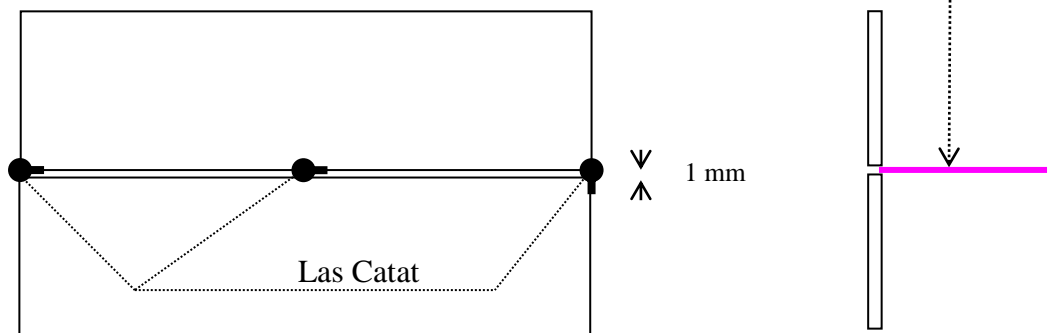
Dibuat Oleh: Suparman, M.Pd	Dilarang mengutip sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis Fakultas Teknik UNY	Diperiksa Oleh: Agus Santosa, M.Pd	Hal 1
--------------------------------	---	---------------------------------------	-------

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	LATIHAN LAS GAS (MEMBUAT RIGI-RIGI LAS DAN MENYAMBUNG PELAT DENGAN BAHAN TAMBAH)			
	NO	REVISI	TANGGAL	HALAMAN
	JST/TSP/05	00	10-01-08	2 dari 3

F. Lampiran
1. Gambar Kerja




Gambar 1. Rigi-Rigi Las dengan Kawat las



Gambar 2. Menyambung Pelat dengan Bahan Tambah

Dibuat Oleh: Suparman, M.Pd	Dilarang mengutip sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis Fakultas Teknik UNY	Diperiksa Oleh: Agus Santosa, M.Pd	Hal 2
--------------------------------	---	---------------------------------------	-------

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	LATIHAN LAS GAS (MEMBUAT RIGI-RIGI LAS DAN MENYAMBUNG PELAT DENGAN BAHAN TAMBAH)			
	NO	REVISI	TANGGAL	HALAMAN
	JST/TSP/05	00	10-01-08	3 dari 3

2. Lembar Evaluasi

JOB 05: LATIHAN LAS GAS (MEMBUAT RIGI-RIGI LAS DAN MENYAMBUNG PELAT DENGAN BAHAN TAMBAH)

No urut	No Mhs	Nama Mhs	Skor Maksimum pada Aspek:					Total Skor
			1	2	3	4	5	
			10	20	25	20	25	
1								
2								
3								
4								
dst								

Keterangan Aspek:

- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| 1. Akhir dan awal las-lasan | 4. Alur las padat |
| 2. Alur las lurus | 5. Alur las halus |
| 3. Alur las lebarnya tetap | |

Dibuat Oleh: Suparman, M.Pd	Dilarang mengutip sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis Fakultas Teknik UNY	Diperiksa Oleh: Agus Santosa, M.Pd	Hal 3
--------------------------------	--	---------------------------------------	-------