

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR			
	Semester I	MENGIKIR RATA DAN MENGGERGAJI LURUS		2 x 200 Menit
	No. JST/ OTO /OTO 306/05	Revisi : 01	Tgl. : Maret 2013	Hal 1 dari 2

I. Kompetensi :

Mengikir rata dan menggergaji lurus dengan cara yang benar

II. Sub Kompetensi

1. Dapat mengikir rata dalam bentuk balok/lempeng.
2. Dapat menggergaji lurus.

III. Alat dan Bahan:

1. Mistar baja,
2. Jangka sorong.
3. Penggores.
4. Penitik,
5. Palu kecil,
6. Gergaji tangan ,
7. Kikir kasar segiempat,
8. Kikir halus segiempat
9. Ragum .
10. Sikat baja.
11. Pelat strip, ukuran 45 x 35 x 4 mm = 1 potong.

IV. Keselamatan kerja

1. Gunakan alat sesuai dengan fungsinya.
2. Alat yang hendak dipakai perlu di cek, dan dibetulkan kondisinya.
3. Jika daun gergaji sudah tidak tajam, mintalah ganti.
4. Kikir sebelum dan sesudah dipakai perlu dibersihkan dengan sikat baja searah guratan kikir.

V. Langkah Kerja :

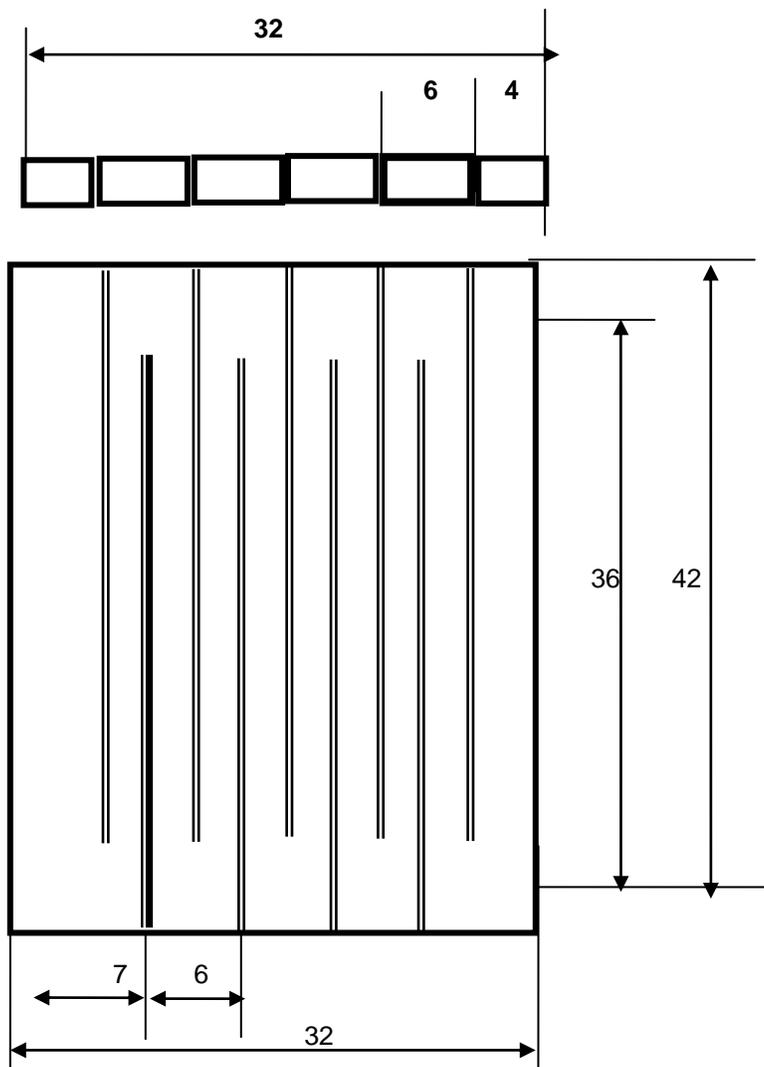
1. Mengecek kesesuaian ukuran benda.
2. Melakukan pengikiran rata pada salah satu bidang, kemudian dilanjutkan pada bidang yang lain sehingga membentuk sudut 90, dua bidang ini untuk dasar pengukuran .
3. Setelah diperoleh dua bidang yang saling tegak lurus, perlu dilakukan pengukuran

Dibuat oleh : Yoga Guntur S, M.Pd	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh : Martubi, M.Pd., M.T.
--------------------------------------	---	--

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR		
	Semester I	MENGIKIR RATA DAN MENGGERGAJI LURUS	2 x 200 Menit
	No. JST/ OTO /OTO 306/05	Revisi : 01	Tgl. : Maret 2013
Hal 2 dari 2			

4. Melakukan pengikiran untuk empat bidang yang lain, sehingga diperoleh ukuran yang sesuai,
5. Melukis benda kerja untuk rencana penggergajian lurus.
6. Melakukan penggergajian, dari salah satu sisi.
7. Setelah satu jalur selesai pindah sisi lainnya, begitu seterusnya.

Gambar Kerja :



Gambar 5.1 . Mengikir Rata dan Menggergaji Lurus

Dibuat oleh : Yoga Guntur S, M.Pd	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh : Martubi, M.Pd., M.T.
--------------------------------------	--	--