	<b>FAKULTAS TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>			
	<b>JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR</b>			
	Semester I	<b>LAS CAIR BUSUR LISTRIK</b>		5X100 menit
	No. JST/OTO/OTO 306/02	Revisi : 01	Tgl. : Maret 2013	Hal 1 dari 4

**I. Kompetensi :**

Membuat sambungan las dengan menggunakan las cair busur listrik dengan cara yang benar, dan dilakukan dibawah tangan.

**II. Sub Kompetensi :**

1. Dapat membuat jalur rigi-rigi las listrik
2. Dapat membuat sambungan dengan kampuh I Tertutup.
3. Dapat membuat sambungan dengan kampuh sudut Te.
4. Dapat membuat pipa segi empat dan sambungan pipa segi empat Te.
5. Dapat menyambung Pipa Te.

**III. Alat Dan Bahan :**

1. Pesawat las cair busur listrik.
2. Tang besar
3. Pelindung muka/topeng las/Helmet.
4. Palu terak.
5. Sikat baja.
6. Sarung tangan dari kulit
7. Pelindung debu dari sp las..
8. Pelat strip ukuran 100 x 50 x 5 mm = 2 potong
9. Pelat strip ukuran 100 x 25 x 5 mm = 8 potong
10. Pipa tebal ukuran  $\varnothing$  32 x 2 x 100 mm = 1 potong
11. Elektroda 2,6 mm secukupnya.


**IV. Keselamatan kerja :**

1. Gunakan selalu alat keselamatan kerja.
2. Benda kerja panas tidak boleh ditunjukkan kepada orang lain .

**V. Langkah Kerja :**

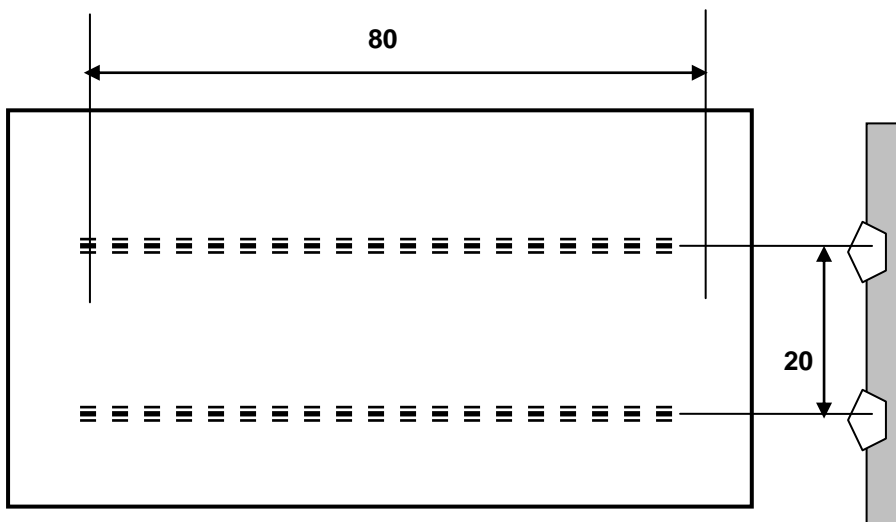
1. Mengatur saklar jaringan listrik pada posisi ON.
2. Mengatur/menyetel /menyiapkan benda kerja.
3. Mengatur saklar pesawat las pada posisi ON
4. Mengatur paramater las.

Dibuat oleh : Yoga Guntur S, M.Pd	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh : Martubi, M.Pd., M.T.
--------------------------------------	---	--

	<b>FAKULTAS TEKNIK</b>		
	<b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>		
	<b>JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR</b>		
	Semester I	<b>LAS CAIR BUSUR LISTRIK</b>	
No. JST/OTO/OTO 306/02	Revisi : 01	Tgl. : Maret 2013	Hal 2 dari 4

5. Mulai melakukan penyulutan dan pengelasan.
6. Sebaiknya lakukan bahan latihan terlebih dahulu.
7. Lakukan berulang-ulang dari nomor 2. hingga 5.

**Gambar Kerja :**



**Gambar 2.1, Jalur Rigi-rigi Las Listrik**

Dibuat oleh : Yoga Guntur S, M.Pd	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh : Martubi, M.Pd., M.T.
--------------------------------------	---	--



FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR

Semester I

LAS CAIR BUSUR LISTRIK

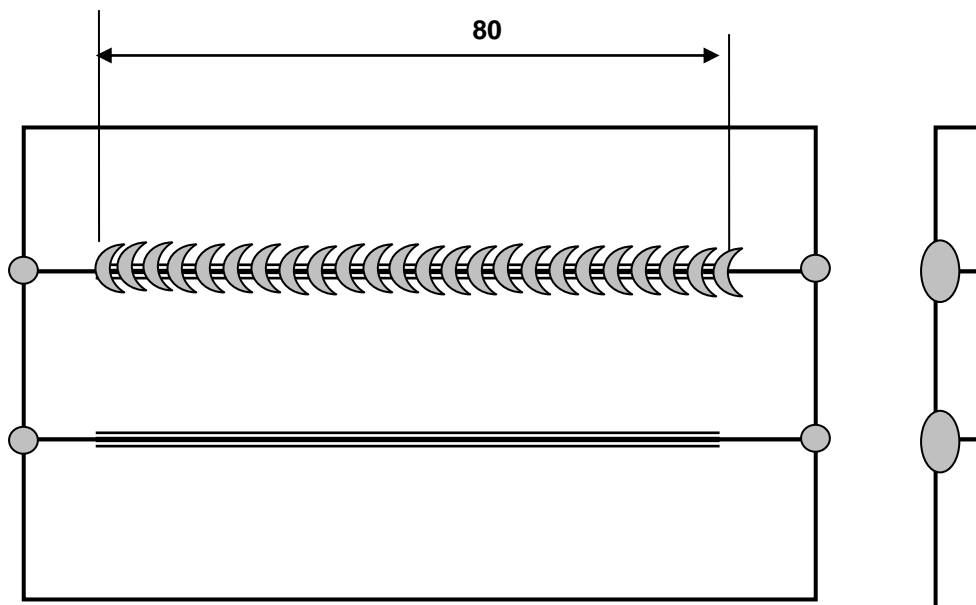
5X100 menit

No. JST/OTO/OTO 306/02

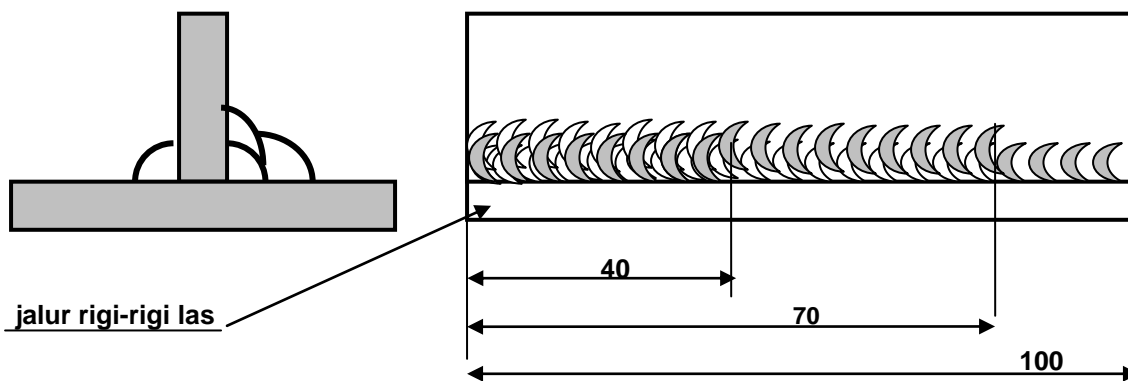
Revisi : 01

Tgl. : Maret 2013

Hal 3 dari 4



Gambar 2.2 . Sambungan I Tertutup.



- Jalur 1 : 100 mm
- 2 : 70 mm
- 3 : 40 mm

Gambar 2.3. Las sudut Tiga Jalur Rigi Las.

Dibuat oleh :  
Yoga Guntur S, M.Pd

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen  
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :  
Martubi, M.Pd., M.T.



**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

**JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR**

Semester I

**LAS CAIR BUSUR LISTRIK**

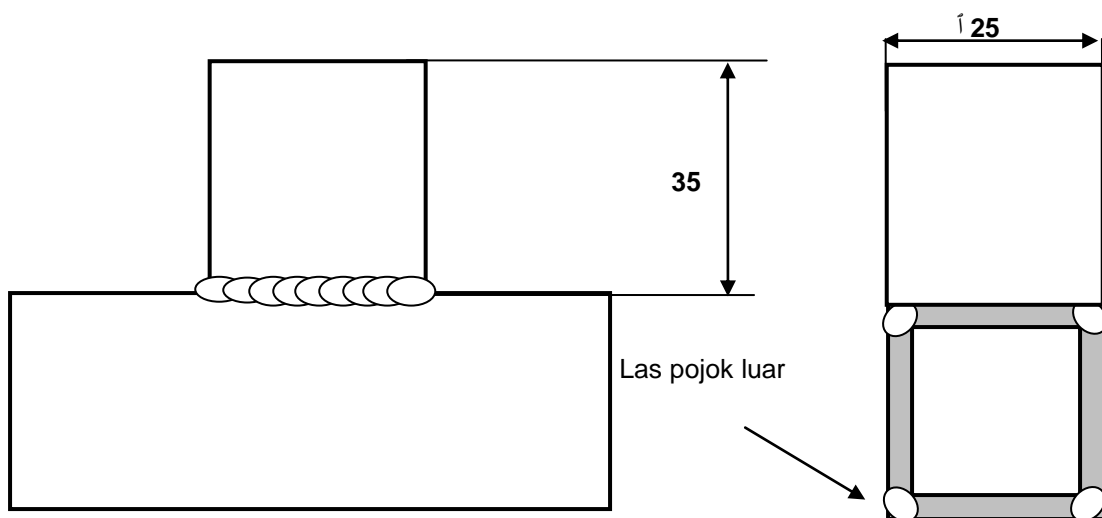
5X100 menit

No. JST/OTO/OTO 306/02

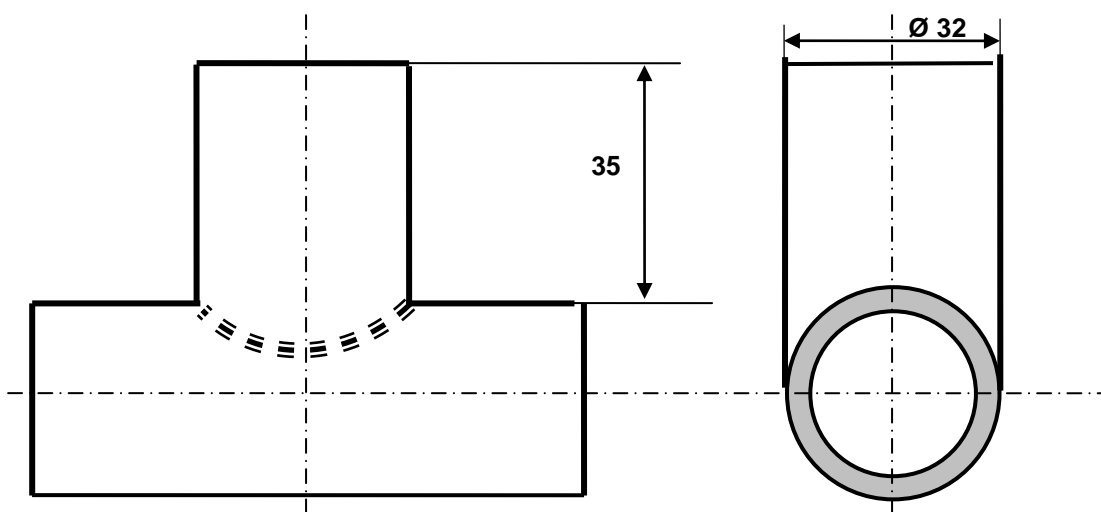
Revisi : 01

Tgl. : Maret 2013

Hal 4 dari 4



Gambar 2.4. **Pipa Segi Empat Te**



Gambar 2.5. **Pipa Te.**

Dibuat oleh :  
Yoga Guntur S, M.Pd

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen  
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :  
Martubi, M.Pd., M.T.



**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

**JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR**

Semester I	<b>LAS CAIR BUSUR LISTRIK</b>	5X100 menit
No. JST/OTO/OTO 306/02	Revisi : 01	Tgl. : Maret 2013
		Hal 5 dari 4

Dibuat oleh :  
Yoga Guntur S, M.Pd

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen  
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :  
Martubi, M.Pd., M.T.



**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

**JOB SHEET TEKNOLOGI PEMBENTUKAN DASAR**

Semester I	<b>LAS CAIR BUSUR LISTRIK</b>	5X100 menit	
No. JST/OTO/OTO 306/02	Revisi : 01	Tgl. : Maret 2013	Hal 6 dari 4

Dibuat oleh :  
Yoga Guntur S, M.Pd

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen  
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :  
Martubi, M.Pd., M.T.