



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP CNC DASAR

Semester V	MENJELASKAN PERENCANAAN STANDAR INSTRUKSI KERJA / SOP SECARA UMUM	300 Menit
------------	---	-----------

RPP/MES/MES339/08	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010	Hal : 1 dari 2
-------------------	------------	-------------------	----------------

MATA KULIAH : CNC DASAR (1 SKS TEORI , 2 SKS PRAKTEK,)
KODE MATA KULIAH : MES339
JURUSAN/PRODI : PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
SEMESTER : V
PERTEMUAN KE : 13 DAN SD 16
ALOKASI WAKTU : 4 X 300 MENIT

KOMPETENSI : Menjelaskan Perencanaan Standar Instruksi Kerja/ SOP secara umum

SUB KOMPETENSI :
Memahami langkah kerja dan perencanaan proses pemesinan

INDIKATOR PENCAPAIAN KOMPETENSI :

- A. Mahasiswa mampu membuat langkah kerja
- B. Mahasiswa mampu merencanakan mesin yang digunakan
- C. Mahasiswa mampu merencanakan pahat yang digunakan
- D. Mahasiswa mampu menghitung feed dan speed berdasarkan rumus yang ada

I. TUJUAN PEMBELAJARAN

Setelah mengikuti perkuliahan mahasiswa mampu membuat langkah kerja pemesinan untuk proses bubut dan proses freis.

II. MATERI AJAR

- A. Teori pemesinan bubut
- B. Teori pemesinan freis


III. METODE PEMBELAJARAN

- A. Ceramah
- B. Penugasan

IV. LANGKAH-LANGKAH PEMBELAJARAN

No.	Kegiatan	Waktu (menit ke)	Metode
1	Pendahuluan, apersepsi	0-20	Ceramah
2	Teori Pemesinan (Bubut dan Freis)	20- 140	Ceramah, diskusi
3	Penugasan perencanaan langkah kerja	140- 250	Diskusi, Penugasan
4	Penutup, feedback	250 - 300	Ceramah, diskusi

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP CNC DASAR		
	Semester V	MENJELASKAN PERENCANAAN STANDAR INSTRUKSI KERJA / SOP SECARA UMUM	300 Menit
RPP/MES/MES339/08	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010	Hal : 2 dari 2

V. ALAT/BAHAN AJAR

Buku ajar : Student Handbook VMC 242, Student Handbook VMC 200, Buku Teori Pemesinan

VI. SUMBER BELAJAR/REFERENSI

- A. EMCO, 1990, Student,s Handbook Emcoturn 242, Emco Maier Ges.mb.H, Hallein, Austria.
- B. EMCO, 1990, Student,s Handbook VMC 200, Emco Maier Ges.mb.H, Hallein, Austria.

VII. PENILAIAN

Penilaian terhadap tugas yang dikerjakan mahasiswa, meliputi :

- A. Kecermatan perencanaan
- B. Penguasaan teori

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	---	------------------