

| | | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------|----------------|
|  | FAKULTAS TEKNIK | | |
| | UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA | | |
| | RPP TEORI PEMESINAN DASAR | | |
| | Semester I | ANALISA KEAUSAN PAHAT | 200 menit |
| RPP/MES/MES204/07 | Revisi: 00 | Tgl: 21 Juni 2010 | Hal : 1 dari 2 |

MATA KULIAH : **TEORI PEMESINAN DASAR**
KODE MATA KULIAH : **MES204**
JURUSAN/PRODI : **PENDIDIKAN TEKNIK MESIN**
SEMESTER : **I**
PERTEMUAN KE : **13-14**
ALOKASI WAKTU : **2 X 2 X 50 MENIT**

KOMPETENSI : Mahasiswa memahami mekanisme keausan pahat pada proses pemotongan logam

SUB KOMPETENSI :
 A. Jenis-jenis keausan pahat
 B. Material alat potong
 C. Kegagalan alat potong
 D. kerusakan dan keausan alat potong

INDIKATOR PENCAPAIAN KOMPETENSI:

- A. Aspek Kognitif dan Kecakapan Berpikir
 Mahasiswa dapat menjelaskan dengan benar dan logis tentang:
 1. Keausan sisi (flank) dan keausan kawah (crater)
 2. Sifat-sifat fisis yang harus dimiliki oleh alat potong
 3. Macam-macam kerusakan dan keausan alat potong
- B. Aspek Psikomotor
 -
- C. Aspek Affektif, Kecakapan Sosial dan Personal
 1. Antusiasme, ketertiban dan kedisiplinan mengikuti kuliah
 2. Kesadaran akan arti penting keausan pahat dalam industri pemesinan
 3. Penghargaan atas semangat dan budaya kerja
 4. Bertanggung jawab

I. TUJUAN PEMBELAJARAN :

- Mahasiswa dapat memahami :
- A. Penyebab timbulnya keausan alat potong
 - B. Pemilihan material alat potong yang tepat
 - C. Standar dimensi keausan, sesuai material alat potong yang digunakan

II. MATERI AJAR:

- A. Jenis-jenis keausan pahat dan penyebabnya
- B. Jenis-jenis material pahat
- C. Built up edge
- D. Proses kerusakan dan keausan pahat

III. METODE PEMBELAJARAN:

- A. Ceramah
- B. Tanya jawab

| | | |
|--------------|--|-----------------|
| Dibuat Oleh: | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta | Diperiksa Oleh: |
|--------------|--|-----------------|

| | | | |
|---|--|-----------------------|-------------------|
|  | FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA | | |
| | RPP TEORI PEMESINAN DASAR | | |
| | Semester I | ANALISA KEAUSAN PAHAT | 200 menit |
| | RPP/MES/MES204/07 | Revisi: 00 | Tgl: 21 Juni 2010 |
| | | Hal : 2 dari 2 | |

C. Diskusi

IV. LANGKAH-LANGKAH PEMBELAJARAN:

- A. Kegiatan pendahuluan : menjelaskan tujuan pembelajaran yang akan dicapai
Apersepsi : memberi pertanyaan untuk penajagan
Motivasi : menjelaskan pentingnya materi ajar yang disampaikan
- B. Kegiatan Inti : menjelaskan :
 1. Jenis-jenis keausan pahat dan penyebabnya
 2. Jenis-jenis material pahat
 3. Built up edge
 4. Proses kerusakan dan keausan pahat
- C. Kegiatan Penutup :
 1. Tanya jawab
 2. Rangkuman Materi ajar
 3. Quiz

V. ALAT / BAHAN AJAR :

- A. Spidol dan White board
- B. Power point/Laptop

VI. SUMBER BELAJAR / REFERENSI :

- A. Rochim, T., 1993, *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*, HEDSP., Jakarta.
- B. Boothroyd, G., 1975, *Fundamental of Metal Machining and Machine Tools*, International Student Edition, McGraw Hill, Tokyo, Japan.

VII. PENILAIAN :

- A. Teknik, meliputi : Tes tertulis, tes verbal, dan tugas-tugas
- B. Skor penilaian : Interval 0 - 100

| | | |
|--------------|--|-----------------|
| Dibuat Oleh: | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta | Diperiksa Oleh: |
|--------------|--|-----------------|