

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP TEORI PEMESINAN DASAR		
	Semester I	CUTTING FLUID	200 menit
RPP/MES/MES204/06	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010	Hal : 1 dari 2

MATA KULIAH : **TEORI PEMESINAN DASAR**
KODE MATA KULIAH : **MES204**
JURUSAN/PRODI : **PENDIDIKAN TEKNIK MESIN**
SEMESTER : **I**
PERTEMUAN KE : **11-12**
ALOKASI WAKTU : **2 X 2 X 50 MENIT**

KOMPETENSI : Mahasiswa memahami penggunaan *cutting fluid* pada proses pemotongan logam

SUB KOMPETENSI :

- A. Jenis-jenis cairan pemotongan
- B. Pemakaian dan pemilihan cairan pemotongan
- C. Pemeliharaan cairan pemotongan

INDIKATOR PENCAPAIAN KOMPETENSI:

- A. Aspek Kognitif dan Kecakapan Berpikir
 Mahasiswa dapat menjelaskan dengan benar dan logis tentang:
 1. Manfaat *cutting fluid* pada industri pemesinan
 2. Pemilihan jenis *cutting fluid*, sesuai dengan material yang dikerjakan
 3. Management *cutting fluid*
- B. Aspek Psikomotor
 -
- C. Aspek Affektif, Kecakapan Sosial dan Personal
 1. Antusiasme, ketertiban dan kedisiplinan mengikuti kuliah
 2. Kesadaran akan arti penting *cutting fluid* dalam industri pemesinan
 3. Penghargaan atas semangat dan budaya kerja
 4. Bertanggung jawab

I. TUJUAN PEMBELAJARAN :

- Mahasiswa dapat memahami :
- A. Manfaat *cutting fluid* di industri pemesinan logam
 - B. Pemakaian dan Pemilihan *cutting fluid* yang tepat
 - C. Pengujian *cutting fluid*

II. MATERI AJAR:

- A. Jenis-jenis cairan pendingin (*cutting fluid*)
- B. Pemakaian dan pemilihan cairan pendingin
- C. Pengujian cairan pendingin

III. METODE PEMBELAJARAN:

- A. Ceramah
- B. Tanya jawab
- C. Diskusi

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	RPP TEORI PEMESINAN DASAR		
	Semester I	CUTTING FLUID	
RPP/MES/MES204/06	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010	Hal : 2 dari 2

IV. LANGKAH-LANGKAH PEMBELAJARAN:

- A. Kegiatan pendahuluan : menjelaskan tujuan pembelajaran yang akan dicapai
Apersepsi : memberi pertanyaan untuk penajagan
Motivasi : menjelaskan pentingnya materi ajar yang disampaikan
- B. Kegiatan Inti : menjelaskan :
 1. Jenis-jenis cairan pendingin (cutting fluid)
 2. Pemakaian dan pemilihan cairan pendingin
 3. Pengujian cairan pendingin
- C. Kegiatan Penutup :
 1. Tanya jawab
 2. Rangkuman Materi ajar
 3. Quiz

V. ALAT / BAHAN AJAR :

- A. Spidol dan White board
- B. Power point/Laptop

VI. SUMBER BELAJAR / REFERENSI :

- A. Rochim, T., 1993, *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*, HEDSP., Jakarta.
- B. ASM International, 1997, *Metals Handbook of Machining*, Ninth Edition Vol. 16, Material

VII. PENILAIAN :

- A. Teknik, meliputi : Tes tertulis, tes verbal, dan tugas-tugas
- B. Skor penilaian : Interval 0 - 100

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------