



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 1 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menerangkan fungsi dan bentuk dasar dari jig dan fixture
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi
 - Mendalami materi
 - Menerapkan dalam kegiatan
3. Materi Praktik :
 - Fungsi dan bentuk dasar dari jig dan fixture
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang pemakaian peralatan yang ada di bengkel.2. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa3. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	<ol style="list-style-type: none">1. Menutup perkuliahan2. Memberikan Penilaian dari3. Praktek Mahasiswa4. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa5. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah6. Memberikan gambaran umum	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 2 dari 18

tentang materi kuliah yang akan datang

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mengoperasikan dan menggunakan peralatan

6. Referensi

- Althouse, Turnquist, Bowditch (1984), Modern Welding, South Holland:goodheart-wilcox.
- Anonim, 1999, Qualification Standard for Welding and Brazing procedures, Welder, Brazer and Welding and Brizing Operator, new york : ASME Bioler and Pressure Vessel Committe on Welding.

Yogyakarta, 1 April 2013

Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.

NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 3 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menerapkan nilai ekonomis dari desain jig dan fixture

2. Indikator Ketercapaian :

- Memahami materi
- Mendesain jig dengan baik
- Menerapkan dalam kegiatan

3. Materi Praktik :

- Nilai ekonomis dari desain jig dan fixture

4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan perhitungan ekonomis desain jig dan vixture2. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa3. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	<p>Menutup perkuliahan</p> <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan datang	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 4 dari 18

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mengoperasikan dan menggunakan peralatan

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada: Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013
Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.
NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 5 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Mendesain konstruksi jig dan fixture

2. Indikator Ketercapaian :

- Memahami materi
- Mendesain jig dengan baik
- Menerapkan dalam kegiatan

3. Materi Praktik :

- Dasain konstruksi jig dan fixture

4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard, job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang pemakaian peralatan yang ada di bengkel.2. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa3. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan, mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	<p>Menutup perkuliahan</p> <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan datang	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 6 dari 18

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendasain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada:Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013

Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.

NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin
tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 7 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menghitung kekuatan sambungan las groove
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi
 - Mendesain sambungan las groove dengan baik
 - Menerapkan dalam kegiatan praktek dan menghitung kekuatan dari sambungan las groove
3. Materi Praktik :
 - kekuatan sambungan las groove
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang perhitungan kekuatan sambungan las groove2. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa3. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	Menutup perkuliahan <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah5. Memberikan gambaran umum	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 8 dari 18

tentang materi kuliah yang akan datang

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendesain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada: Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013

Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.

NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 9 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menghitung kekuatan sambungan fillet.
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi sambungan fillet
 - Menghitung kekuatan sambungan fillet.
 - Menerapkan dalam kegiatan praktek dan menghitung kekuatan dari sambungan las groove
3. Materi Praktik :
 - kekuatan sambungan fillet.
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang sambungan fillet.2. Menghitung kekuatan sambungan fillet.3. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa4. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	<p>Menutup perkuliahan</p> <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 10 dari 18

datang

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendasain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada:Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013
Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.
NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin
tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 11 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menghitung kekuatan sambunagan las pada pembebanan aksial.
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi samungan las
 - Menghitung kekuatan sambunagan las pada pembebanan aksial
 - Menerapkan dalam kegiatan praktek dan menghitung kekuatan dari sambungan las groove
3. Materi Praktik :
 - kekuatan sambunagan fillet.
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang sambunagan las2. Menghitung kekuatan sambunagan las pada beban aksial.3. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa4. Mengawasi praktek mahasiswa	Demons-trasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	Menutup perkuliahan <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 12 dari 18

datang

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendesain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada: Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013

Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.

NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin
tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 13 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menghitung kekuatan sambungan las pada pembebanan eksentrik.
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi samungan las
 - Menghitung kekuatan sambunagan las pada sambungan eksentrik.
 - Menerapkan dalam kegiatan praktek dan menghitung kekuatan dari sambungan las groove
3. Materi Praktik :
 - kekuatan sambunagan las pada sambunagan eksentrik.
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang sambunagan las2. Menghitung kekuatan sambunagan las pada beban eksentrik.3. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa4. Mengawasi praktek mahasiswa	Demons-trasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	Menutup perkuliahan <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 14 dari 18

	dikerjakan di rumah			
	5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan datang			

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendesain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada: Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013
Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.
NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 15 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Menghitung kekuatan sambungan las pada pembebanan momen
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi samungan las
 - Menghitung kekuatan sambungan las pada sambungan momen
 - Menerapkan dalam kegiatan praktek dan menghitung kekuatan dari sambungan las groove
3. Materi Praktik :
 - kekuatan sambungan las pada sambungan momen
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang sambungan las2. Menghitung kekuatan sambungan las pada beban momen.3. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa4. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	Menutup perkuliahan <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 16 dari 18

	5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan datang			
--	--	--	--	--

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendesain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada:Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013
Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.
NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 17 dari 18

MATA KULIAH	: PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI
KODE MATA KULIAH	: STM 335 (3SKS) TEORI + PRAKTEK
SEMESTER	: GENAP
PROGRAM STUDY	: PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
WAKTU PERTEMUAN	: AAN ARDIAN,M.Pd

1. Kompetensi Dasar : Mendesain konstruksi las
2. Indikator Ketercapaian :
 - Memahami materi konstruksi las
 - Menghitung kekuatan konstruksi las
 - Menerapkan dalam kegiatan praktek dan menghitung kekuatan dari sambungan las groove
3. Materi Praktik :
 - Desain konstruksi las
4. Kegiatan Perkuliahan :

Komponen langkah	Uraian Kegiatan	Metode	Media	Estimasi waktu
Pendahuluan	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan kompetensi yang harus dicapai.2. Menyebutkan buku referensi yang digunakan3. Menjelaskan sistem penilaian yang digunakan4. Mereview mata kuliah prasyarat5. Menjelaskan kompetensi dasar materi hari tersebut.	Ceramah, tanya-jawab	Whiteboard , job sheet	50 menit
Penyajian (Inti)	<ol style="list-style-type: none">1. Menjelaskan tentang konstruksi las2. Menghitung kekuatan konstruksi las3. Menjelaskan tugas yang harus dikerjakan mahasiswa4. Mengawasi praktek mahasiswa	Demonstrasi	Peralatan , mesin dan job sheet	200 menit
Penutup	<p>Menutup perkuliahan</p> <ol style="list-style-type: none">1. Memberikan Penilaian dari2. Praktek Mahasiswa3. Merangkum kembali materi yang diperoleh mahasiswa4. Menjelaskan Tugas yang harus dikerjakan di rumah5. Memberikan gambaran umum tentang materi kuliah yang akan datang	Ceramah	whiteboard	50 menit

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh:



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

RPP PERANCANGAN KONSTRUKSI FABRIKASI

No. SIL/MES/STM 335/42

Revisi : 01

Tgl : 1 April 2013

Hal 18 dari 18

5. Instrumen Penilaian :

- Keberhasilan Praktek mahasiswa dalam mendasain konstruksi jig dan fixture

6. Referensi

- Cremer, (1984) Machine Desain, Canada:Addison-Wesley
- Horman, (1996) Jig And Fixture Desain, Cincinnati: Delmar Publisher

Yogyakarta, 1 April 2013

Dosen Pengampu

Aan Ardian, M.Pd.

NIP. 19780131 200312 1 002

Dibuat Oleh:

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin
tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa Oleh: