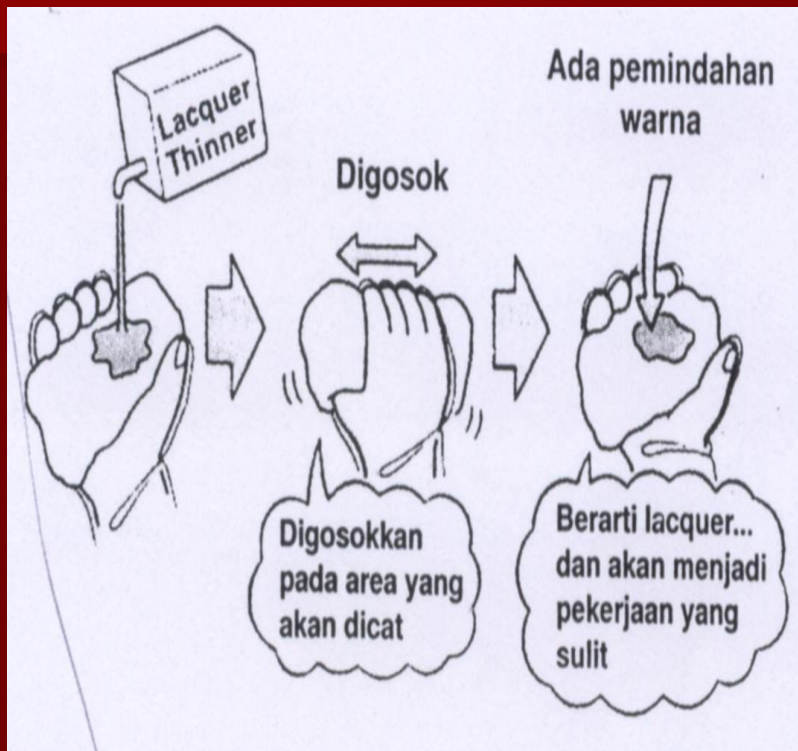


# TINDAKAN PADA LAPISAN BAWAH (*SUBSTRATE TREATMENT*)

1. Mengidentifikasi cat
2. Menilai perluasan kerusakan
3. Memperbaiki tonjolan pada panel
4. Mengupas cat
5. Featheredging
6. Membersihkan dan menghilangkan grease  
(cleaning and degreasing)
7. Aplikasi primer
8. Proses aplikasi putty

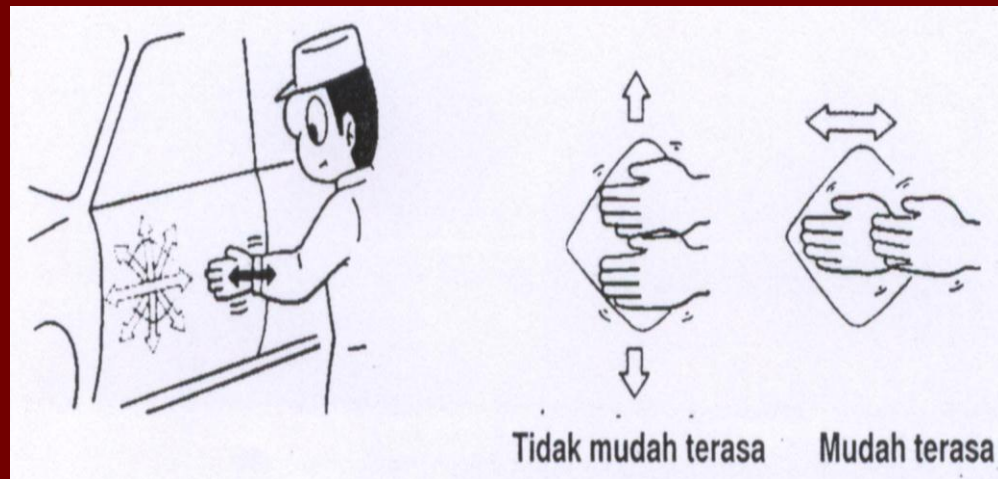
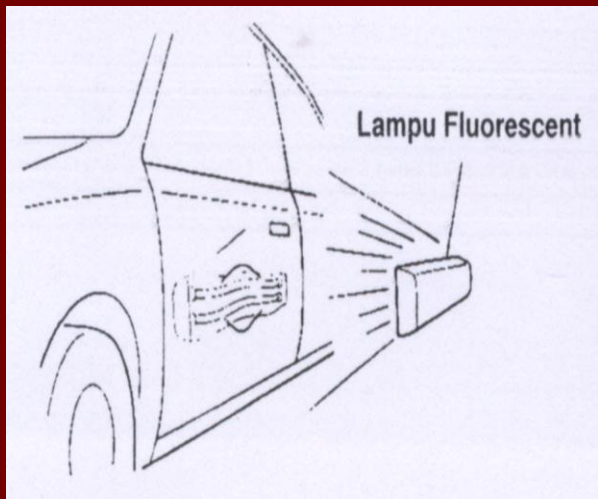
# 1. Mengidentifikasi Cat



Tipe Cat	Reaksi pd thinner lacquer
Thermosetting amino alkyd	Tidak luntur
Thermosetting acrylic	
Acrylic urethane	
CAB acrylic lacquer	Luntur
NC acrylic lacquer	

## 2. Menilai Perluasan Permukaan

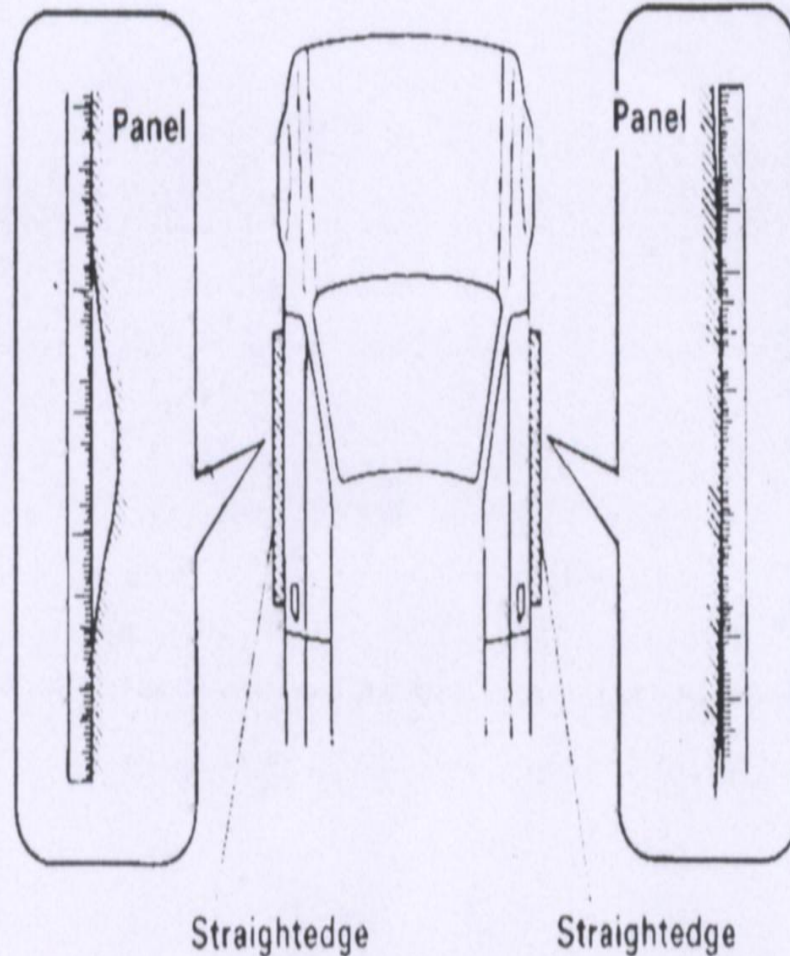
- Menilai secara fisual
- Menilai dengan sentuhan
- Menilai dengan straightedge (penggaris)



# Menilai dengan straightedge

[Area yang rusak (Contoh)]

Pada kedua ujung straight-edge tidak terdapat celah karena adanya penyok yang besar dibagian tengah panel.

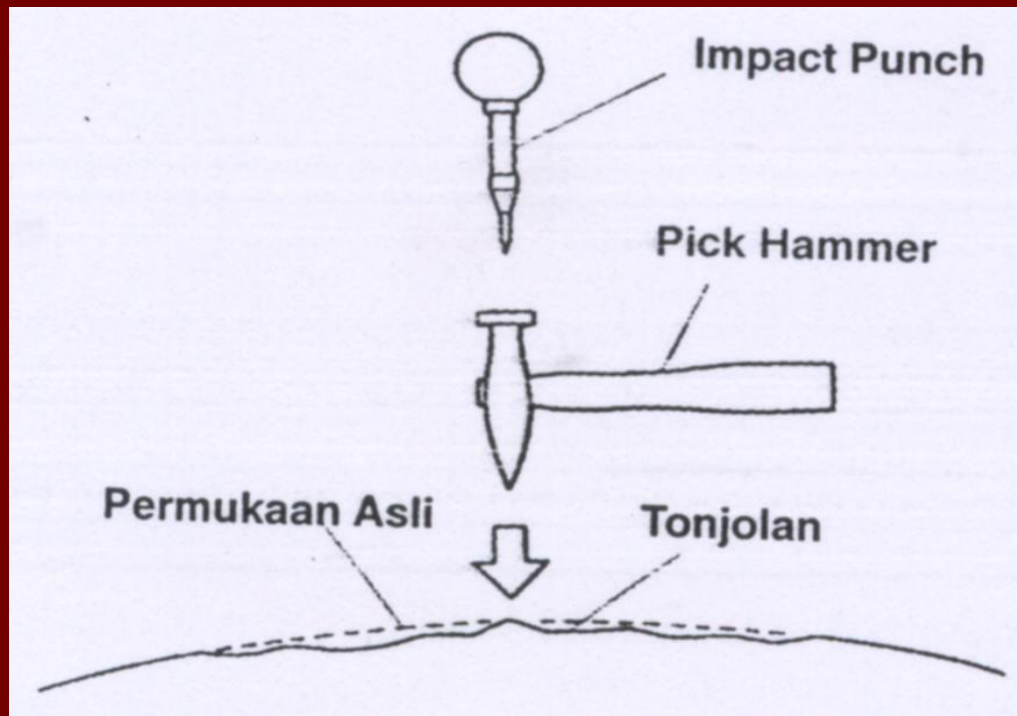


[Area yang setara yang tidak rusak]

Pada kedua ujung straight-edge, depan dan belakang terdapat sedikit celah, karena adanya lengkungan (Curvature) pada panel.

### 3. MEMPERBAIKI TONJOLAN PADA PANEL

- Apabila ditemukan ada bagian permukaan yang lebih tinggi dari permukaan aslinya pd saat penilaian kerusakan, gunakanlah *impact punch* atau *pick hammer* untuk memukul bagian yang menonjol, atau sedikit dibawah permukaan normal.





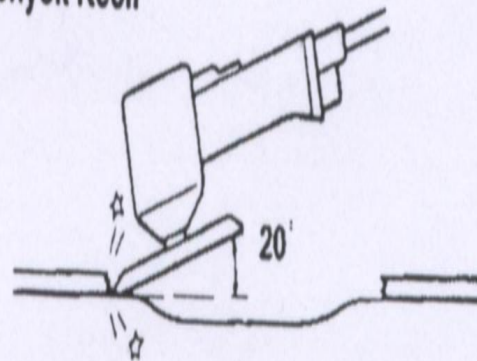
# 4. MENGUPAS CAT

- Kupas lapisan cat dari area yang rusak, dengan menggunakan amplas grit #60 sampai #80 pada sander gerak tunggal (*single action*)

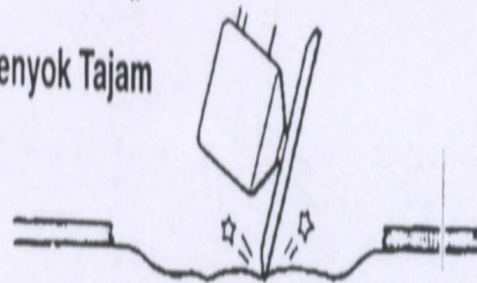
Petunjuk:

Pegang sander seperti pada gambar, untuk mengupas lapisan cat.

Penyok Kecil



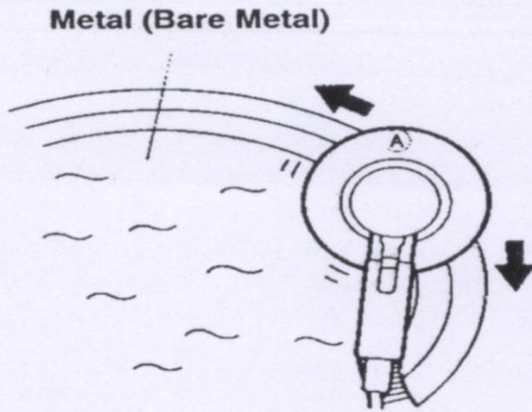
Penyok Tajam



## 5. FEATHEREDGING

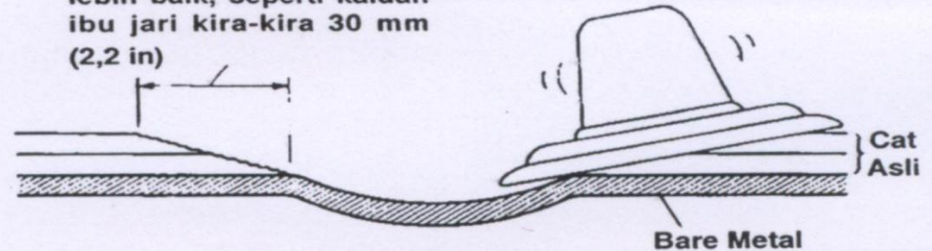
- Adalah proses untuk mendapatkan bentuk yg landai dan halus pada bagian tepi lapisan.

(Baik)

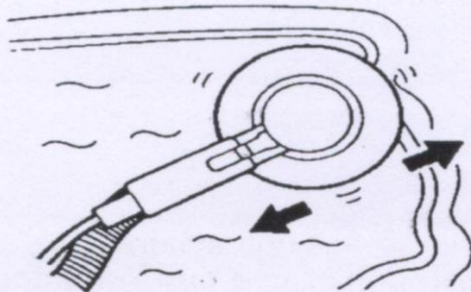


Tekan keseluruhan pad pada panel, atau angkat salah satu sisi dan berikan tekanan hanya pada area yang diberi tanda "A" pada panel, dan gerakkan sander disepanjang garis batas. Hubungan antara garis batas dan sander harus tetap konstan.

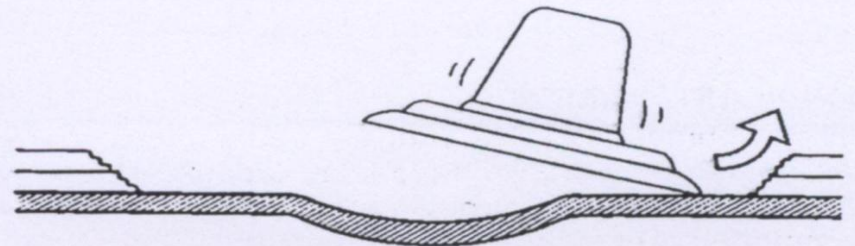
Featheredge (lebih lebar dan lebih halus adalah lebih baik, seperti kaidah ibu jari kira-kira 30 mm (2,2 in)



(Tidak Baik)



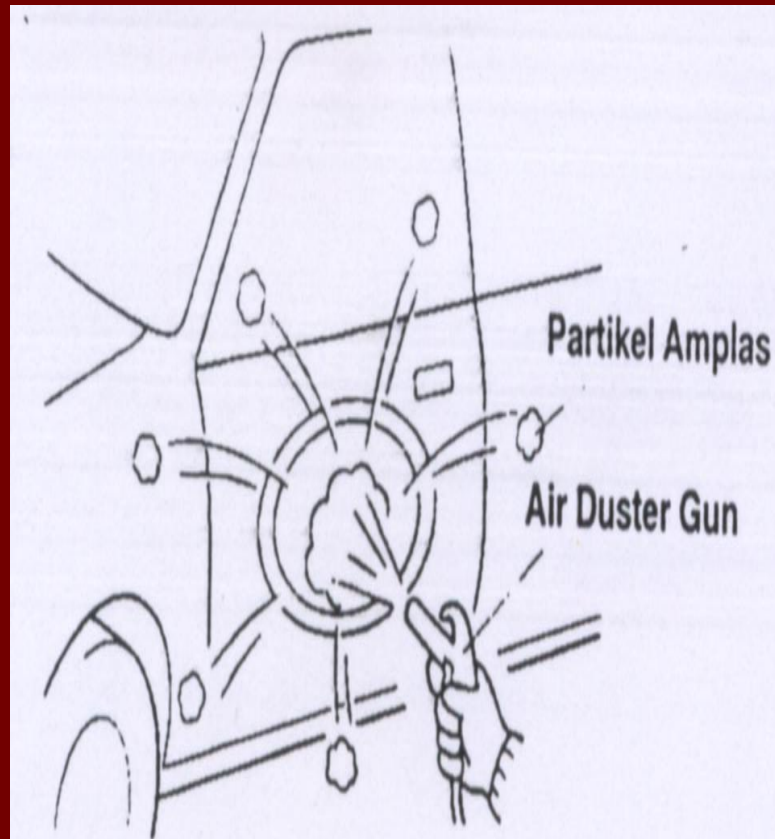
Apabila sander dijauhkan dari penyokan dan digerakkan kearah area yang dicat, maka hal ini hanya akan memotong cat. Jadi, bukan membuat featheredge lebih luas, melainkan hanya mengakibatkan melebarnya area bare metal.





## 6. Membersihkan dan menghilangkan grease (*cleaning and degreasing*)

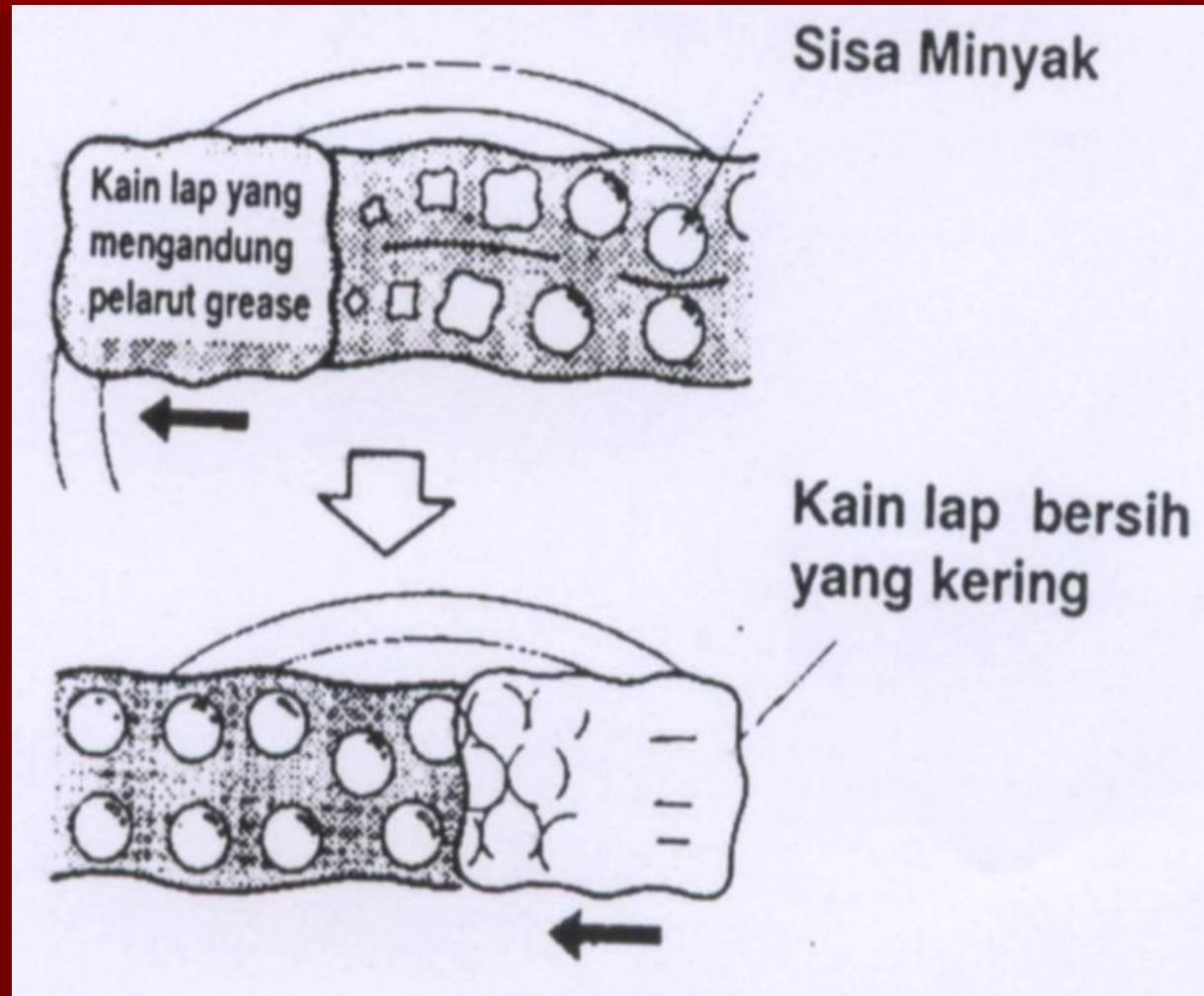
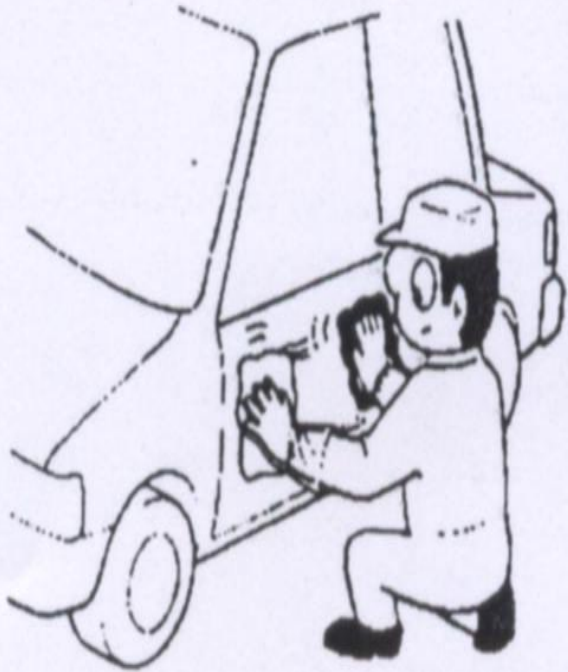
### ■ Membersihkan (cleaning)



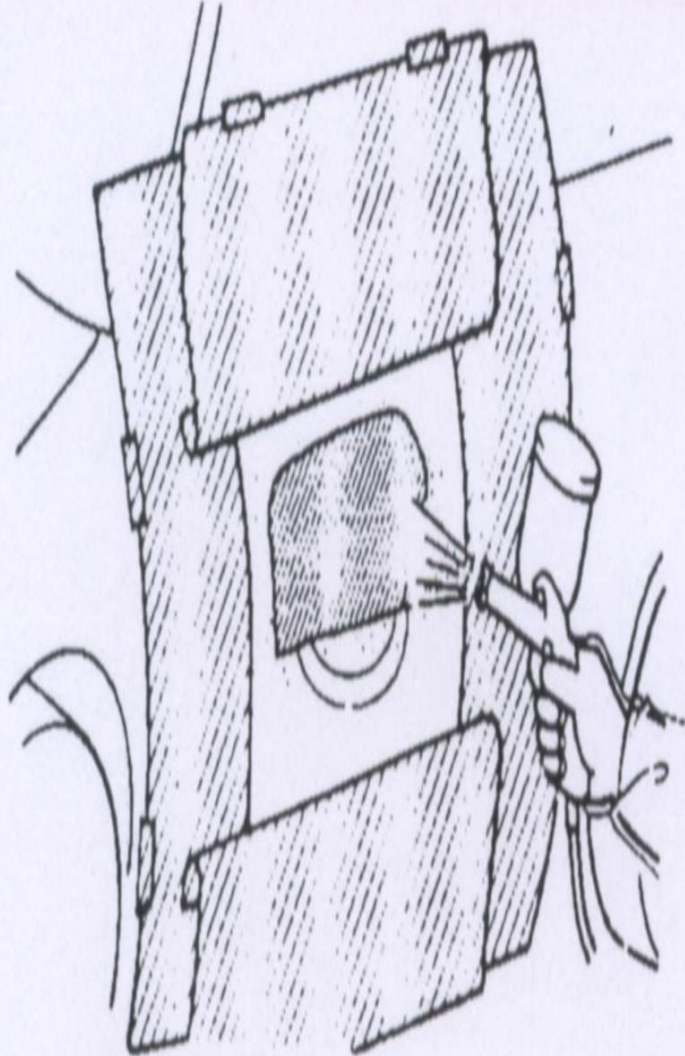
Menggunakan air duster gun, tiupkan udara bertekanan pada permukaan, untuk menghilangkan debu dan partikel pengamplasan dari permukaan.



- Menghilangkan grease (*degreasing*)



# 7. APLIKASI PRIMER



- ① Bungkuslah area disekitar bagian yang terdapat metal (bare metal) terbuka.
- ② Campurlah hardener dan thinner secara tepat, sesuai dengan petunjuk pabrik pembuatnya.
- ③ Semprotkan lapisan tipis [3 sampai 5  $\mu\text{m}$  (0,1 sampai 0,2 mils)].
- ④ Keringkan lapisan selama kurang lebih 10 menit.
- ⑤ Lepas material masking setelah penyemprotan.

# APLIKASI PUTTY

