

PENGECATAN AKHIR

- LAPISAN CAT TERAKHIR, FUNGSINYA UNTUK MELINDUNGI DAN MEMPERINDAH PERMUKAAN
- TIPE CAT “TOP COAT”
 1. Enamel: synthetic/alkyd, acrylic, polyurethane
 2. Lacquer : nitrocellulose, acrylic
 3. Thermo setting

DAYA SEBAR

Daya sebar dihitung berdasarkan isi kepadatan cat dan ketebalan cat yang diinginkan dalam satuan mikron. Isi kepadatan cat ditentukan oleh banyaknya kandungan pigmen dan resin dalam cat tersebut.

Sebagai contoh, cat dengan isi kepadatan 70 %, berarti bahwa dalam 1 liter cat tersebut mengandung 700 cc pigmen (zat pewarna) dan resin (zat perekat). Jika diinginkan ketebalan cat setelah kering = 40 mikron, maka daya sebar secara teoritis dapat dihitung sebagai berikut :

$$\frac{\text{Cc Kepadatan dalam 1 liter cat} \quad 700}{\text{Ketebalan kering dalam mikron} \quad 40} = \text{----} = 17,5$$

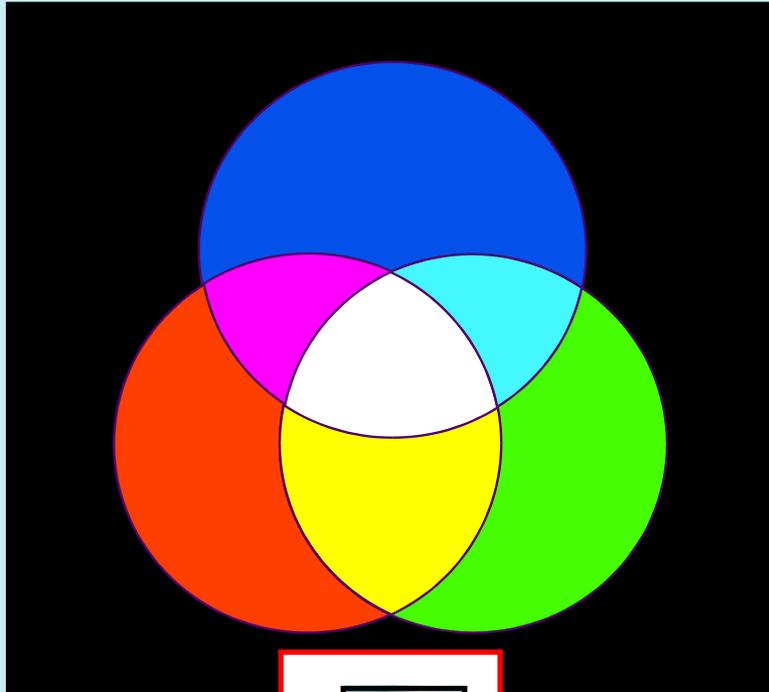
Ini menunjukkan bahwa daya sebar cat secara teoritis adalah = 17,5 m² untuk tiap liter cat. Artinya setiap 1 liter cat jika akan disemprotkan pada bidang permukaan logam akan menjangkau pada luasan 17,5 m².

COLOR MATCHING

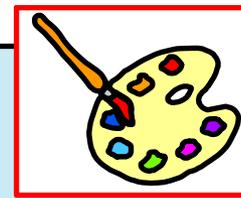
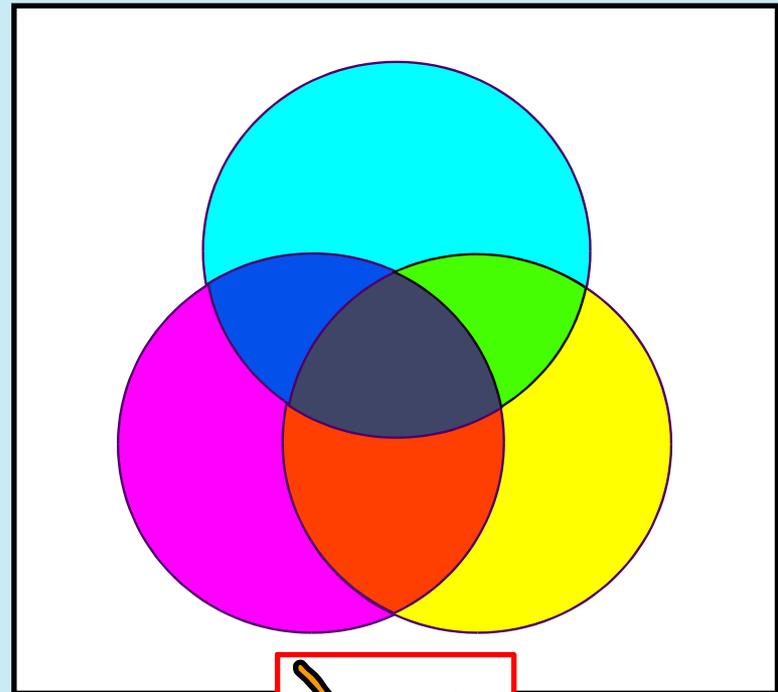
- *Color matching* adalah suatu proses dimana dua warna atau lebih dicampur bersama untuk membuat warna yang diinginkan.
- *measured color matching*, yaitu suatu proses untuk mendapatkan perkiraan warna
- *fine color matching* yaitu proses yang dilakukan dimana warna yang telah didapat melalui proses *measured color matching* disesuaikan lagi lebih mendekati warna yang ditargetkan.

3 Warna Dasar

Additive Color Mixing



Subtractive Color Mixing



KODE WARNA

Digit pertama	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Golongan Warna Cat	Putih	Abu-abu Silver	Hitam (two-tone)	Merah	Coklat Abu-abu kecoklatan	Kuning	Hijau	Hijau kebiruan	Biru	Violet

WAKTU PENGERINGAN CAT

Waktu pengeringan (*driying / curing*) ditentukan dari tipe cat yang digunakan, temperatur sekeliling, ketebalan lapisan (cat) dan tipe *thinner* yang digunakan untuk mencapai kering sempurna.

- **bebas debu (*dust-free*)** yaitu debu tidak melekat lagi pada permukaan pengecatan dengan waktu sekitar 0,2 jam
- **bebas lekat (*tack free*)** yaitu bebas tidak melekat sekalipun ditekan dengan waktu sekitar 3 jam
- **kering ditangan** yaitu cukup kering untuk melekatkan pemasangan *part* dengan waktu sekitar 12 jam,
- **kering keras** yaitu cukup keras untuk operasi tertentu lainnya (misal *polesh*) dengan waktu sekitar 20 jam.

POLISHING

- Proses meratakan dan atau menghaluskan permukaan hasil pengecatan (seperti tekstur kasar, bintik, tonjolan yang tampak setelah pengecatan dan pengeringan) untuk mendapatkan permukaan yang mirip dengan cat kendaraan

PERALATAN POLISHING

- Wetstone
- Amplas
- Buffing Compound
- Buffer
- Sander
- Kain lap flanel
- Buff Cleaner